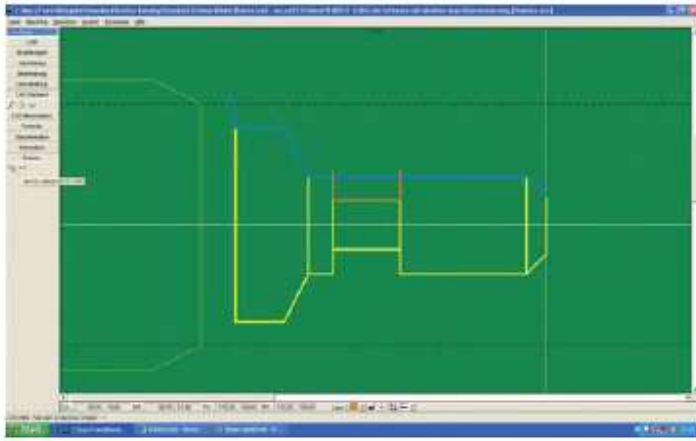


## Software NCCAD básico para torneado



**Software** – El software NCCAD Basic para torneado permite la fácil creación de contornos de torneado. Con la posibilidad de compensar el posible juego mecánico. NCCAD proporciona una alta precisión cuando se utiliza con máquinas equipadas con husillos trapecoidales.

Es **compatible** con redes locales

Posibilidad de **actualización** a la versión profesional (siempre que se usen husillos a bolas)

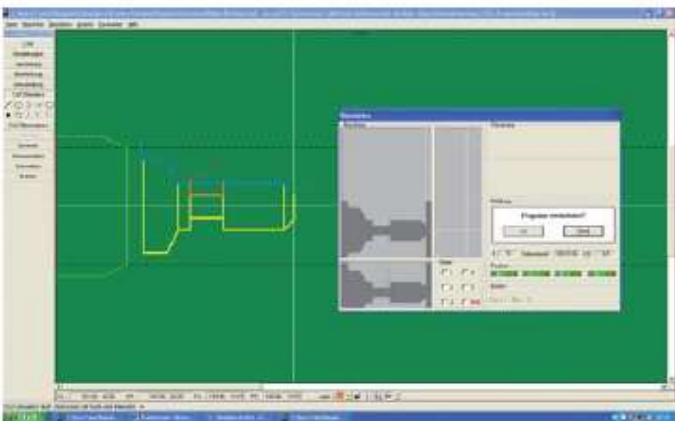
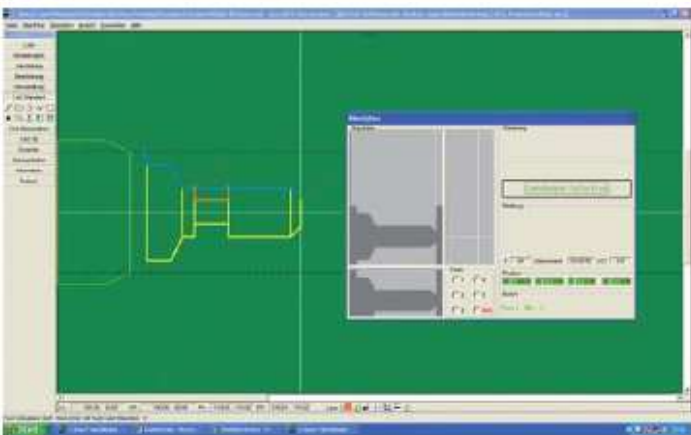
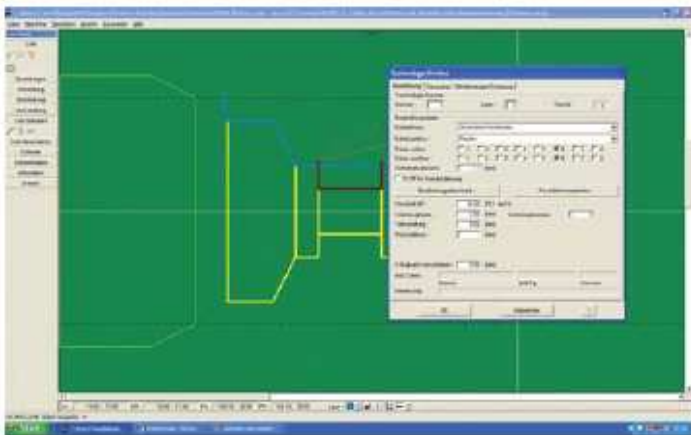
**Tipo de Control** – Interpolación 2 ½ D. Teniendo en cuenta la característica de micropaso de que dispone esto posibilita un movimiento suave y una alta resolución.

**Mecanizado manual** convencional – posible apagando el control del NCCAD.

**Entrada de programa** – de acuerdo a DIN 66025 con funciones G y M. También programación gráfica.

**Importación de datos** – el contorno puede ser importado en formato dxf desde un software CAD tal como el Auto CAD o en formato HPGL para el Corel Draw o como archivo STL en caso del Inventor. NCCAD convierte el archivo automáticamente a un archivo editable. El diseño de la pieza también puede ser realizado con las funciones CAD de que dispone el software.

**Diseño del contorno** – el modo CAD permite la entrada y modificación de coordenadas. Instrucciones pueden ser modificadas, añadidas o suprimidas. Con NCCAD el contorno a tornear puede ser dibujado y mostrado en el monitor usando el ratón y/o el teclado. Al igual que cualquier CAD profesional, NCCAD permite el dibujo de rectas, arcos, círculos, polígonos, grabados, etc.. Los contornos se pueden girar, trasladar, espejar, reducir, etc..



**Entrada de los datos tecnológicos** tales como avance, herramienta, profundidad, etc.. El proceso de mecanizado puede ser influenciado por los factores pieza individual,

Además el operador puede escoger entre mecanizado interior o exterior.

Compensación o no de la herramienta. Etc..

Creación automática de **programas CNC** basándose en el contorno diseñado, de acuerdo a la norma DIN 66025.

**Simulación gráfica** – antes de mecanizar una pieza diseñada, el operador puede ejecutar la simulación del mecanizado de la misma. De este modo puede prever errores de mecanizado y corregirlos evitando innecesarios choques y pérdidas de tiempo.

**Panel de operación** – por medio del panel de operación, la máquina puede ser manejada directamente mediante las teclas del teclado. Los valores actuales de coordenadas se muestran en pantalla.

**Especificaciones de las Herramientas** – sirve para administrar las distintas herramientas disponibles por el usuario.

**Punto Cero de Máquina** – esta fijado por medio de microinterruptores.

**Funciones de ayuda** – el software tiene acceso directo a una ayuda directa.

**Requerimientos mínimos del Sistema** – Pentium 600MHz, 64 MB RAM, CD Drive, interface serie RS232, resolución gráfica 1024x768, 60 MB libres en el HD. La simulación Open GL requiere una tarjeta gráfica rápida, con gran memoria, tal como GeForce2 (Nvidia)

