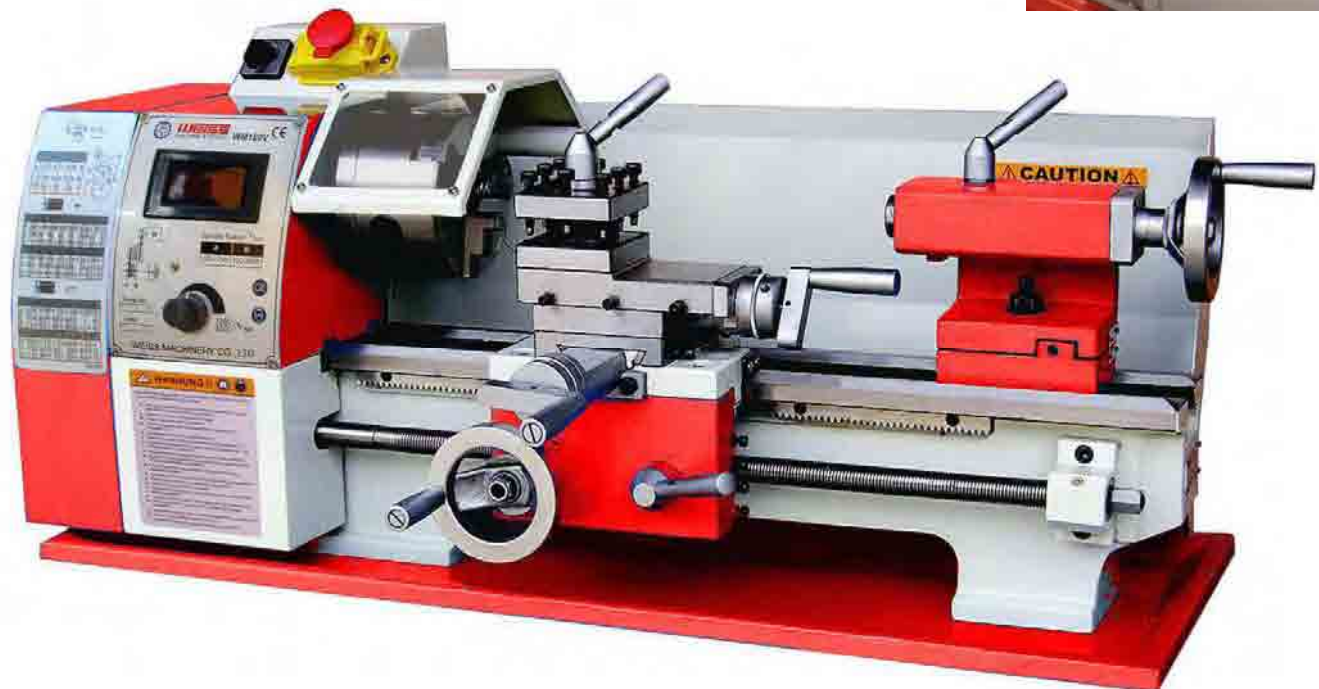


TORNO WM180V CON VARIADOR DE VELOCIDAD

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

Mini torno con Variador de Velocidad
 Guías templadas y rectificadas
 Husillo principal ajustado sobre rodamientos de precisión
 El avance longitudinal nos permite roscar
 Reglillas ajustables para corrección de holguras
 Engranajes de fundido de máxima capacidad
Construcción de gran rigidez - 60 Kg.
 Contrapunto regulable para torneado de conos
 Seta de emergencia
 Potente motor
 Certificado de tolerancias y verificación incluido
Carro superior graduado para torneado cónico – Ver imagen
Bloqueo del contrapunto mediante palanca – Ver imagen



Equipo Base:

- Plato de 3 garras Ø 100 mm
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Protección contra salpicaduras
- Protector plato con micro
- Juego de engranajes
- Garras externas
- Portahtas. cuádruple
- Caja htas. de servicio
- Certificado CE
- Lector digital de RPM

CARACTERISTICAS TECNICAS

Distancia entre puntos	300 mm
Volteo sobre bancada	180 mm
Volteo sobre el carro	95 mm
Ancho de bancada	100 mm
Cono morse del cabezal	CM3
Paso de barra	Ø 21 mm
Velocidades	Variador de velocidad
Gama de revoluciones	50-2500 rpm
Avances longitudinales	0.08 - 0.16 mm/rev.
Roscas en pulgadas	10 - 44 (hilos/pulgada)
Roscas Métricas	0.5 - 3 mm
Carrera carro superior	50 mm
Carrera carro transversal	75 mm
Carrera de la caña	60 mm
Cono de la caña	CM2
Motor	450 W
Dimensiones (l x a x p)	780x480x420
Peso Neto	60 Kg.

ACCESORIOS OPCIONALES

- Plato de 4 garras Ø100
- Luneta fija
- Luneta móvil
- Plato liso
- Contraplato
- Banco armario

O.R.P.I., S.L.

Pol. Ind. Cogullada

C/ Juan de la Cierva, 23

50014 Zaragoza

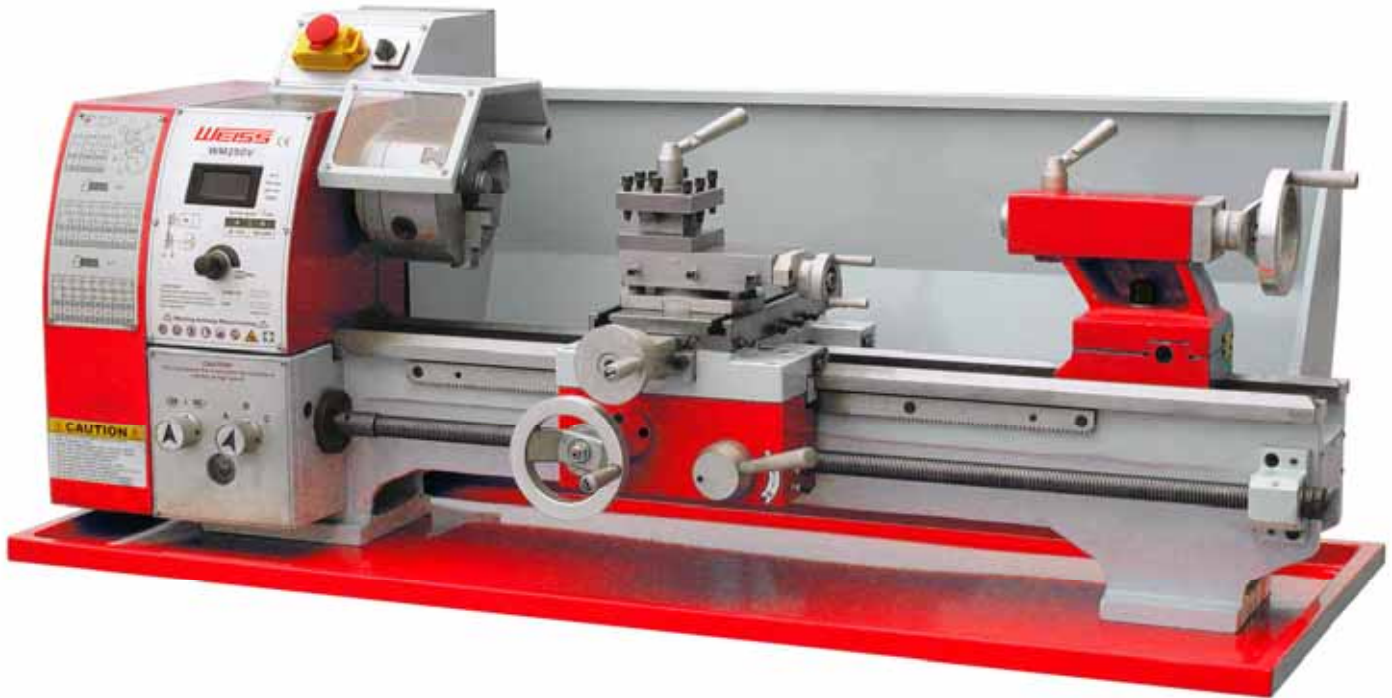
Tlfno: 976-471440 – Fax 976-472669



Ver + productos en: www.orpi-sl.com
orpi@orpi-sl.com

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

Máquina de altas prestaciones con Variador de Velocidad
 Guías templadas y rectificadas
 Gran ancho de bancada
 Husillo principal ajustado sobre rodamientos cónicos sobredimensionados
 Plato de alta precisión
 Carro transversal con ranuras en "T"
 Reglillas ajustables para corrección de holguras
 Caja de engranajes para avances longitudinales y roscas
 Roscas a izquierda y derecha
 Contrapunto regulable para torneado de conos
 Equipado con correa de alta calidad y tarjeta de control
 Certificado de tolerancias y verificación incluido

**CARACTERISTICAS TECNICAS**

Distancia entre puntos	550 mm
Volteo sobre bancada	250 mm
Volteo sobre el carro	145 mm
Ancho de bancada	135 mm
Cono morse del cabezal	CM4
Paso de barra	Ø 26 mm
Número de revoluciones	variables
Gama de revoluciones	125-2000 rpm
Avances longitudinales	0.07 - 0.20 mm/rev.
Roscas en pulgadas	8 - 56 (hilos/pulgada)
Roscas Métricas	0.4 - 3.5 mm
Carrera carro superior	50 mm
Carrera carro transversal	115 mm
Cono de la caña	CM2
Motor	750W.
Dimensiones (lxanxal)	1150x560x570
Peso Neto	120 Kg.

Accesorios opcionales

Plato de 4 garras Ø125
 Luneta móvil
 Luneta fija
 Plato liso
 Banco armario
 Contraplato
 Portahtas. Multifix c/4 portas

Equipo Base:

- Plato de 3 garras Ø 125
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Protección contra salpicaduras
- Bandeja para viruta
- Portaherramientas cuadruple
- Caja htas. de servicio
- Juego de engranajes
- Certificado CE
- Lector digital de RPM
- Protector del plato con micro
- Garras externas

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

Guías templadas y rectificadas
 El **bastidor vertical para taladrar y fresar** regulable en altura proporciona una gran capacidad de trabajo
 CM4 en el cabezal
 Husillo principal ajustado sobre rodamientos cónicos sobredimensionados
 Carro transversal con ranuras en "T"
 Reglillas ajustables para corrección de holguras
 Roscas a izquierda y derecha
 Caja de engranajes para avances longitudinales y roscas
 Contrapunto regulable para torneado de conos
 La caja de engranajes del cabezal de fresar transmite una gran potencia
 El cabezal de fresar puede inclinarse $\pm 90^\circ$
 Certificado de tolerancias y verificación incluido



CARACTERISTICAS TECNICAS

Distancia entre puntos	550mm
Volteo sobre bancada	250 mm
Volteo sobre el carro	145 mm
Ancho de bancada	135 mm
Cono morse del cabezal	CM4
Paso de barra	Ø 26 mm
Gama de revoluciones	50-2500 rpm (variables)
Avances longitudinales	0.07 - 0.20 mm/rev.
Roscas en pulgadas	8 - 56 (hilos/pulgada)
Roscas Métricas	0.4 - 3.5 mm
Carrera carro superior	50 mm
Carrera carro transversal	115 mm
Cono de la caña	CM2
Motor	0.75Kw.
Dimensiones (lxanxal)	1270/1520x670x930
Peso Neto	180/195 Kg.

Taladro - Fresador

Cono del cabezal	CM2
Carrera de la caña	50 mm
Gama de revoluciones	50-2500 (Variables)
Distancia husillo - mesa	280 mm
Distancia husillo - columna	170 mm
Motor	500 W

Accesorios opcionales

Plato de 4 garras Ø125
 Luneta móvil
 Luneta fija
 Plato liso
 Banco armario
 Contraplato
 Portahtas. Multifix c/4 portas

Equipo Base:

- Plato de 3 garras Ø125
- Protección contra salpicaduras
- Bandeja para viruta
- Tirante
- Eje de fresar
- Caja htas. de servicio
- Certificado CE
- Lector digital de RPM - Torno
- Lector digital de RPM - Fresa
- Regla de profundidad
- Portahtas cuadruple
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Juego de engranajes
- Protector del plato con micro
- Garras externas

O.R.P.I., S.L.

Pol. Ind. Cogullada

C/ Juan de la Cierva, 23

50014 Zaragoza

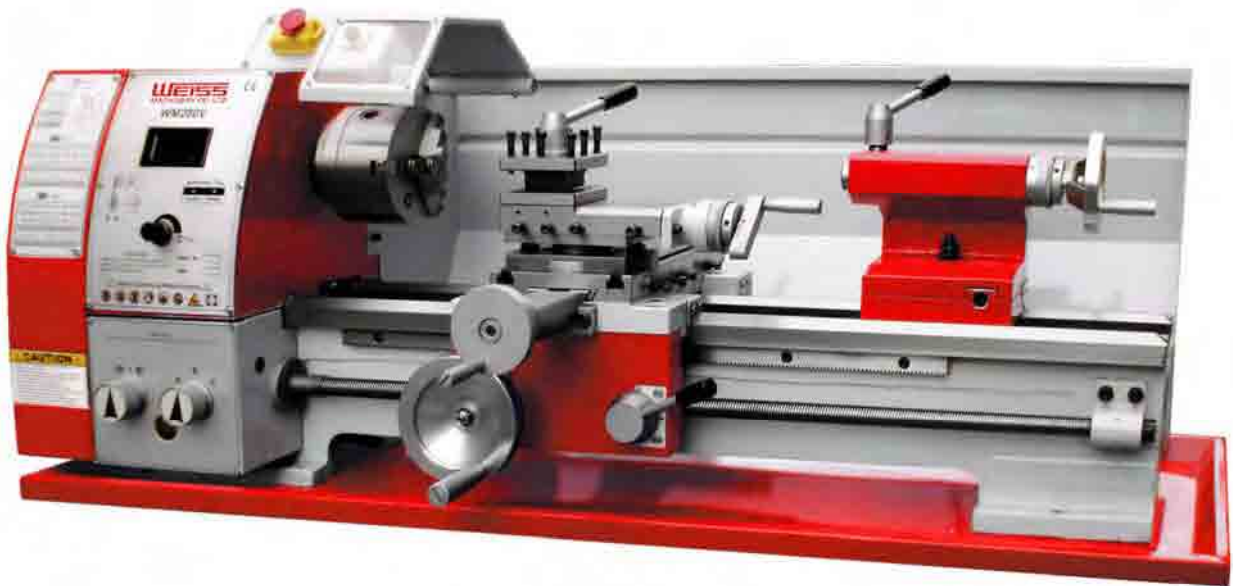
Tlfno: 976-471440 - Fax 976-472669



TORNO WM280V CON VARIADOR DE VELOCIDAD

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

Máquina de altas prestaciones con Variador de Velocidad
 Guías templadas y rectificadas
 Gran ancho de bancada
 Husillo principal ajustado sobre rodamientos cónicos dimensionados
 Plato de alta precisión
 Carro transversal con ranuras en "T"
 Reglillas ajustables para corrección de holguras
 Caja de engranajes para avances longitudinales y roscas
 Roscas a izquierda y derecha
 Contrapunto regulable para torneado de conos
 Equipado con correa de alta calidad y tarjeta de control
 Certificado de tolerancias y verificación incluido

**Equipo Base:**

- Plato de 3 garras Ø125
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Protección contra salpicaduras
- Protector plato con micro
- Bandeja para viruta
- Juego de engranajes
- Caja htas. de servicio
- Certificado CE
- Lector digital de RPM
- Portaherramientas cuadruple
- Garras exteriores

CARACTERISTICAS TECNICAS

Distancia entre puntos	700 mm
Volteo sobre bancada	280 mm
Volteo sobre el carro	165 mm
Ancho de bancada	180 mm
Cono morse del cabezal	CM4
Paso de barra	Ø 26 mm
Velocidades	Variador de velocidad
Gama de revoluciones	250-2500 rpm
Avances longitudinales	0.07 - 0.20 mm/rev.
Roscas en pulgadas	8 - 56 (hilos/pulgada)
Roscas Métricas	0.4 - 3.5 mm
Carrera carro superior	80 mm
Carrera carro transversal	140 mm
Carrera de la caña	80 mm
Cono de la caña	CM2
Motor	0.75 / 1.1 Kw.
Dimensiones (lxanxal)	1400x700x680
Peso Neto	190 Kg.

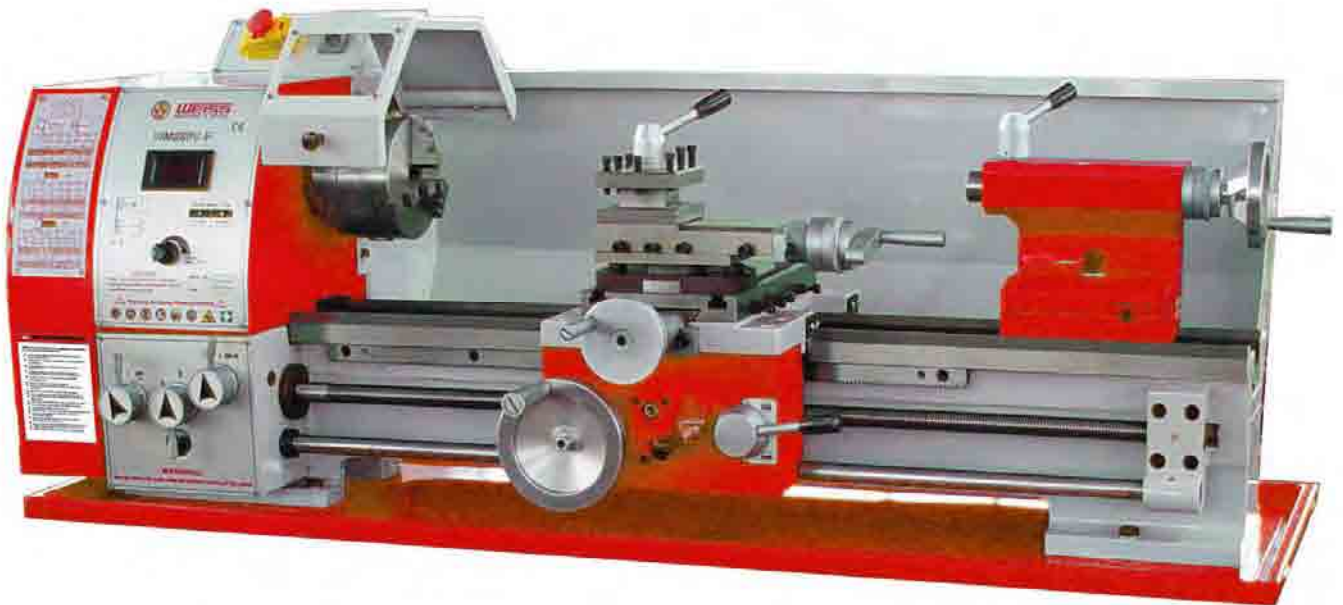
Accesorios opcionales

Plato de 4 garras Ø125	Contraplato
Luneta móvil	Banco armario
Luneta fija	portaherramientas Multifix c/4 portas
Plato liso	

TORNO WM280V-F CON VARIADOR DE VELOCIDAD

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

Máquina de altas prestaciones con Variador de Velocidad
 Guías templadas y rectificadas
 Gran ancho de bancada
 Husillo principal ajustado sobre rodamientos cónicos sobredimensionados
 Plato de alta precisión
 Carro transversal con ranuras en "T"
 Reglillas ajustables para corrección de holguras
Caja de engranajes para avances longitudinales, transversales y roscas
 Roscas a izquierda y derecha
 Contrapunto regulable para torneado de conos
 Equipado con correa de alta calidad y barras de cilindrar y roscar
 Certificado de tolerancias y verificación incluido



Equipo Base:

- Plato de 3 garras Ø125
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Protección contra salpicaduras
- Protector plato con micro
- Bandeja para viruta
- Juego de engranajes
- Caja htas. de servicio
- Certificado CE
- Lector digital de RPM
- Portahtas cuadruple
- Garras externas

CARACTERISTICAS TECNICAS

Distancia entre puntos	700 mm
Volteo sobre bancada	280 mm
Volteo sobre el carro	165 mm
Cono morse del cabezal	CM4
Paso de barra	Ø 26 mm
Velocidades	Variador de velocidad
Gama de revoluciones	50-2000 rpm
Avances transversales	0.02 -0.28 mm/rev
Avances longitudinales	0.07 - 0.20 mm/rev.
Roscas en pulgadas	8 - 56 (hilos/pulgada)
Roscas Métricas	0.4 - 3.5 mm
Carrera carro superior	50 mm
Carrera carro transversal	140 mm
Carrera de la caña	80 mm
Cono de la caña	CM2
Motor	1.1 Kw.
Dimensiones (lxanxl)	1400x700x680
Peso Neto	210 Kg.

Accesorios opcionales

Plato de 4 garras Ø125	Contraplato
Luneta móvil	Banco armario
Luneta fija	Portahtas Multifix c/4 portas
Plato liso	

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

Guías templadas y rectificadas
 El **bastidor vertical para taladrar y fresar** regulable en altura proporciona una gran capacidad de trabajo
 CM4 en el cabezal
 Husillo principal ajustado sobre rodamientos cónicos sobredimensionados
 Carro transversal con ranuras en "T"
 Reglillas ajustables para corrección de holguras
 Roscas a izquierda y derecha
 Caja de engranajes para avances longitudinales y roscas
 Contrapunto regulable para torneado de conos
 La caja de engranajes del cabezal de fresar transmite una gran potencia
 El cabezal de fresar puede inclinarse $\pm 90^\circ$
 Certificado de tolerancias y verificación incluido



CARACTERISTICAS TECNICAS

Distancia entre puntos	700 mm
Volteo sobre bancada	280 mm
Volteo sobre el carro	165 mm
Ancho de bancada	180 mm
Cono morse del cabezal	CM4
Paso de barra	\varnothing 26 mm
Gama de revoluciones	50-2500 rpm (variables)
Avances longitudinales	0.07 - 0.20 mm/rev.
Roscas en pulgadas	8 - 56 (hilos/pulgada)
Roscas Métricas	0.4 - 3.5 mm
Carrera carro superior	70 mm
Carrera carro transversal	140 mm
Carrera caña del contrapunto	70 mm
Cono de la caña	CM2
Motor	1.1 Kw.
Dimensiones (l x a x al)	1400x780x1070 mm
Peso Neto	230 Kg.
Taladro - Fresador	
Cono del cabezal	CM2
Carrera de la caña	50 mm
Gama de revoluciones	50-2250 (Variables)
Distancia husillo - mesa	375 mm
Distancia husillo - columna	185 mm
Motor	600 W

Accesorios opcionales

Plato de 4 garras \varnothing 125
 Luneta móvil
 Luneta fija
 Plato liso
 Banco armario
 Contraplato
 Portahtas Multifix c/4 portas

Equipo Base:

-Plato de 3 garras \varnothing 125
 - Protección contra salpicaduras
 - Bandeja para viruta
 - Tirante
 - CM2 para portabrocas
 - Caja htas. de servicio
 - Certificado CE
 - Lector digital de RPM – Torno
 - Lector digital de RPM – Fresa
 - Regla de profundidad
 - Portahtas cuadruple
 - Puntos fijos CM2 y CM3
 - Juego de engranajes
 - Protector del plato con micro
 - Garras externas

TORNO + FRESADORA WMP280V-F CON VARIADOR DE VELOCIDAD Y CAJA DE AVANCES

ASPECTOS CONSTRUCTIVOS

Guías templadas y rectificadas
 El **bastidor vertical para taladrar y fresar** regulable en altura proporciona una gran capacidad de trabajo CM4 en el cabezal
 Husillo principal ajustado sobre rodamientos cónicos sobredimensionados
 Carro transversal con ranuras en "T"
 Reglillas ajustables para corrección de holguras
 Roscas a izquierda y derecha
Caja de engranajes para avances longitudinales, transversales y roscas
 Contrapunto regulable para torneado de conos
 La caja de engranajes del cabezal de fresar transmite una gran potencia
 El cabezal de fresar puede inclinarse $\pm 90^\circ$
 Certificado de tolerancias y verificación incluido



CARACTERISTICAS TECNICAS

Distancia entre puntos	700 mm
Volteo sobre bancada	280 mm
Volteo sobre el carro	165 mm
Ancho de bancada	180 mm
Cono morse del cabezal	CM4
Paso de barra	\varnothing 26 mm
Gama de revoluciones	50-2000 rpm (variables)
Avances longitudinales	0.07 - 0.20 mm/rev.
Roscas en pulgadas	8 - 56 (hilos/pulgada)
Roscas Métricas	0.4 - 3.5 mm
Carrera carro superior	70 mm
Carrera carro transversal	140 mm
Carrera caña del contrapunto	70 mm
Cono de la caña	CM2
Motor	1.1 Kw.
Dimensiones (lxanxal)	1400x780x1070 mm
Peso Neto	230 Kg.

Taladro - Fresador

Cono del cabezal	CM2
Carrera de la caña	50 mm
Gama de revoluciones	50-2250 (Variables)
Distancia husillo - mesa	375 mm
Distancia husillo - columna	185 mm
Motor	600 W

Accesorios opcionales

Plato de 4 garras \varnothing 125
 Luneta móvil
 Luneta fija
 Plato liso
 Contraplato
 Banco armario
 Portahtas Multifix c/4 portas

Equipo Base:

- Plato de 3 garras \varnothing 125
- Protección contra salpicaduras
- Bandeja para viruta
- Tirante
- CM2 para portabrocas
- Caja htas. de servicio
- Certificado CE
- Lector digital de RPM - Torno
- Lector digital de RPM - Fresa
- Regla de profundidad
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Portahtas cuadruple
- Juego de engranajes
- Protector del plato con micro
- Garas externas

O.R.P.I., S.L.

Pol. Ind. Cogullada

C/ Juan de la Cierva, 23

50014 Zaragoza

Tlfno: 976-471440 - Fax 976-472669



Ver + productos en: www.orpi-sl.com
orpi@orpi-sl.com