



**Aspectos constructivos :**

- ✚ Escote en la bancada
- ✚ Guías templadas
- ✚ Taladrina
- ✚ Freno electromagnético
- ✚ Protector del plato
- ✚ Plato de 3 garras
- ✚ Porta-herramientas de cambio rápido y 6 mangos porta-herramientas
- ✚ Puntos fijos
- ✚ Herramientas de servicio y manual

**Equipamiento opcional**

- \* Plato de 4 garras
- \* Luneta fija
- \* Luneta móvil
- \* Plato liso
- \* Visualizador digital
- \* Dispositivo para conos
- \* Cabezal de velocidad variable

<b>CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	<b>XYZ TRAINER</b>	<b>XYZ 1550</b>	<b>XYZ 2280</b>
Volteo sobre bancada	330	390	560
Volteo sobre escote	495	610	810
Escote sobre el plato	150	150	230
Volteo sobre el carro	190	240	390
Distancia entre centros	1000	1250	2000/3000
Carrera del carro transversal	190	230	265
<b>HUSILLO PRINCIPAL</b>			
Tipo de amarre del cabezal	DI-4	DI-6	DI-8
Paso de barra	35	54	80
Tamaño del cono morse	MT4XMT3	MT6xMT4	MT7xMT5
Revoluciones (r.p.m.)	53-2000 rpm.	25-2000 rpm	20-1600 rpm
Número de revoluciones	16	16	16
<b>CARROS</b>			
Tamaño máximo del mango portaherramientas	190 mm.	230 mm.	265 mm.
Tamaño máximo hta. de corte	20	25	25
<b>CONTRAPUNTO</b>			
Diámetro de la caña	40	58,5	75
Carrera de la caña	110	155	180
Tamaño del cono morse	MT3	MT4	MT5
<b>BANCADA</b>			
Anchura de la bancada	190	270	345
<b>ROSCADO Y AVANCES</b>			
Paso/diámetro	4mm/22.22mm	6mm/31,75 mm	6 mm/35 mm
Número pasos métricos/gama	44(0,2-14 mm)	39 (0,2-14 mm.)	39 (0,2-14 mm)
Número pulgadas/gama	47 (4-144TPI)	45 (2-72TPI)	45 (2-72 TPI)
Número pasos módulo/gama	30 (0,3-7mm.)	18 (0,3-3.5 mm.)	18 (0,3-3,5 mm)
Número diametrales/gama	30 (8-88DP)	21 (8-44DP)	21 (8-44DP)
Avances longitudinales/rev.	0,02-1,04	0,03-0,4	0,04-1
Avances transversales/rev.	0,006-0,1346	0,01-0,13	0,02-0,5
<b>POTENCIA</b>			
Motor principal	3/1,5HP	7,5 HP	10 HP
Dimensiones de instalación (mm.)	1955x1092x1600	2591x1016x1753	3531x1118x1981
Peso aproximado	670/820 Kg.	1300/1500 Kg.	2700/3050 kg.