



Equipo base:

- Plato de tres garras Ø 200 y 250 mm. (según modelo)
- Portaherramientas de cambio rápido
- Seis portaherramientas
- Contrapunto
- Joystick para control de los carros
- Dispositivo de refrigeración
- Lámpara de máquina
- Husillos a bolas
- Lubricación automática
- Freno electromagnético del cabezal
- Protector del plato con micro
- Puertas anti-salpicaduras con micro
- Puntos fijos
- Velocidad de corte constante

Aspectos constructivos :

- Husillos a bolas recirculantes para los ejes X y Z
- Control Teach-in Protrak SLX
- Velocidad de corte constante
- Taladrina
- Lubricación central de guías y husillos a bolas
- Lámpara de máquina
- Volantes electrónicos en los ejes X y Z
- Contrapunto manual
- Puertas móviles contra salpicaduras



Torreta opcional de 4 u 8 estaciones

| Datos técnicos | Proturn SLX1630 | Proturn SLX355 | Proturn SLX425 |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Volteo sobre bancada | 400 mm | 360 mm | 480 mm |
| Volteo sobre el carro | 218 mm | 225 mm | 257 mm |
| Distancia entre entros | 760 mm | 1000 mm | 1250 / 2000 mm |
| Paso de barra | 54 mm | 52 mm | 80 mm |
| Nariz del husillo | DI-6 camlock | DI-6 camlock | DI-8 camlock |
| Cono de husillo | | CM4 con casquillo | CM7 con casquillo |
| Carrera del carro transversal | | 195 mm | 200 mm |
| Motor del husillo | 7,5 CV | 7,5 CV | 10 CV |
| Velocidades del husillo | 150 – 2500 rpm | 25-4000 rpm (2 gamas) | 25-2500 rpm (3 gamas) |
| Carrera de la pínola | 127 mm | 150 mm | 196 mm |
| Cono del contrapunto | CM4 | CM4 | CM5 |
| Diámetro de la pínola | 60 mm | 60 mm | 75 mm |
| Ancho de bancada | 320 mm | 305 mm | 370 mm |
| Dimensiones (I x A x A) | 2080 x 100 x 1800 mm | 2300 x 1250 x 1750 mm | 2600(3450) x 1500 x 1750 mm |
| Peso | 1250 Kg | 2600 Kg | 3500 (3700) Kg |

DISPONIBLE VERSION DE 3 MTS. ENTRE PUNTOS.

Control ProtoTRAK SLX

- Velocidad de corte constante
- Gráficos a todo color
- Funcionamiento bajo Windows XP
- Motores brushless
- Conexión Ethernet (RJ45)
- DRO
- Roscado con macho
- Chaflanes
- Radios / Arcos
- Roscas rectas y cónicas
- Roscas de varias entradas

- Control de los carros mediante Joystick
- Ciclos de taladrado, rasurado, salida de rosca y de muela
- Acabado
- Edición
- Repetición
- Disco duro
- Ayudas matemáticas
- Interface RS232
- Tracking para comprobación de programas
- Programación absoluta-incremental
- Tabla de correctores de herramientas
- Compensación del radio de la herramienta