

Aspectos constructivos :

- Husillos a bolas de precisión en X, Y & Z
- 4 ranuras en T
- Tirante de amarre de herramienta neumático
- Servo motores digitales en X, Y & Z
- Protectores telescópicos de las guías
- Guías templadas por inducción
- Lubricación automática
- Protector contra salpicaduras
- Sistema refrigerante
- Guías recubiertas de Turcite
- Lámpara halógena
- Caja de herramientas de servicio y manuales

Prototrak SMX 3000/ 4000 y 5000
Cabezal de revoluciones variables de 5 (3000) 7.5 C.V.
6000 r.p.m.

Disponemos de centros de mecanizado de hasta 5 ejes y de fresadora de pórtico



Las protecciones contra salpicaduras se han quitado para mayor claridad

Datos técnicos	SMX-3500	SMX-4000	SMX-5000
Motor del cabezal	5 CV	7,5 CV	7,5 CV
Tamaño de la mesa	1370x355 mm.	1470x355 mm.	1930x355 mm.
Carga maxima mesa	450 kgs.	800 kgs.	800 kgs.
Ranuras en T (4)	15,9 mm.	15,9 mm.	15,9 mm.
Carrera longitudinal	785 mm.	1015 mm.	1524 mm.
Carrera transversal	508 mm.	596 mm.	596 mm.
Carrera vertical	584 mm.	584 mm.	584 mm.
Ancho base	685 mm.	736 mm.	914 mm.
Ancho de carro	406 mm.	508 mm.	762 mm.
Longitud guías	600 mm.	1200 mm.	1701 mm.
Gama de velocidades	60-6000 rpm.	60-6000 rpm	60-6000 rpm
Escote	533 mm.	609 mm.	609 mm.
Cono del cabezal	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Distancia nariz - mesa	125-620 mm.	101-609 mm	101-609 mm.
Dimensiones (l x A x A)	2590x1725x2220 mm.	4400x3143x2430 mm.	4400x3143x2430 mm.
Peso	2300 kgs	2600 kgs	3100 kgs-

Control ProtoTRAK SMX

- Sistema operativo Windows
- Selección de control de dos / tres ejes
- Control manual de ejecución programa
- A.G.E. (Auto geometry engine)
- Compensación automática del radio de la herramienta
- Retorno automático al punto cero absoluto
- Visualizadores de costas incrementales y absolutas
- Interpolación circular en dos / tres ejes
- Interpolación lineal
- Gráficos a color con zoom
- Compensación de la longitud de la herramienta

- Ciclos fijos de mecanizado
- Cajeras rectangulares, circulares, irregulares ó con islas
- Rutinas de interpolación helicoidal y roscado
- Función espejo con selección del eje de simetría
- 32 Mb de memoria RAM con posibilidad de ampliación
- Servomotores de CA Brushless par continuo de 250 IPN en avance rápido
- Programación de las revoluciones del cabezal
- Variación de las revoluciones programadas del cabezal con indicador gráfico
- Volantes electrónicos
- Interruptores de límires de recorrido
- Roscado con compensación de longitud

Un entorno libre de códigos G

- o Usted sabe de lo que quiere hacer es mecanizar la pieza tan pronto como vea el plano - esto es lo que hace de usted un mecánico. Es fácil conseguir la pieza terminada que tiene en mente usando el simple, e intuitivo Prototrak VM CNC.
- o A menos que le gusten los sistemas de programación de alto nivel, usted escribirá los datos de la misma forma en que los programa.
- o Nunca trabajará con códigos G.