



MODELOS ZX – TORNOS PARA METAL CON VISUALIZADOR DE COTAS EN 3 EJES

- ◆ Formulario de verificación exclusivo de Jet con tolerancias certificadas según DIN 8606
- ◆ Bancada de fundición templada por inducción y rectificada
- ◆ Escote desmontable
- ◆ La caja de cambios permite mecanizar gran cantidad de roscas sin necesidad de cambiar piñones
- ◆ Husillo principal en baño de aceite
- ◆ Giro del cabezal a izquierdas y derechas
- ◆ Piñones templados y rectificados en el husillo principal y caja de avances
- ◆ Guías con reglillas cónicas para evitar juegos
- ◆ Guías recubiertas de Turcite-B
- ◆ Lubricación central
- ◆ Embrague ajustable
- ◆ Contrapunto ajustable para mecanizar conos
- ◆ Pínola del contrapunto y volante con escala fina regulable

Equipo base

- ◆ Robusto pie de máquina de fundición
- ◆ Plato de 250 mm con 3 garras intercambiables y reversibles
- ◆ Plato de 300 mm con 4 garras independientes
- ◆ Plato liso de 400 mm (300 mm/GH-1640 ZX)
- ◆ Torreta con portaherramientas cuádruple con indexado
- ◆ Punto giratorio CM-5 (CM-4/GH-1640 ZX)
- ◆ Punto fijo CM-5
- ◆ Casquillo de reducción CM-7/CM-5
- ◆ Luneta fija y móvil
- ◆ Bandeja recogevirutas
- ◆ Protector contra salpicaduras
- ◆ Freno de emergencia accionado con el pie
- ◆ Sistema de refrigeración
- ◆ Luz de trabajo halógena
- ◆ Divisor de roscas
- ◆ Barra de freno con 5 topes ajustables (paro del avance longitudinal)
- ◆ Tope longitudinal con ajuste fino
- ◆ Protector del plato con microinterruptor
- ◆ Elementos de nivelación
- ◆ Manual de uso y lista de piezas de repuesto con conformidad CE
- ◆ Herramientas de servicio en caja
- ◆ Avance rápido en el eje Z estándar en el GH-2280ZX
- ◆ Con visualizador de cotas en los 3 ejes

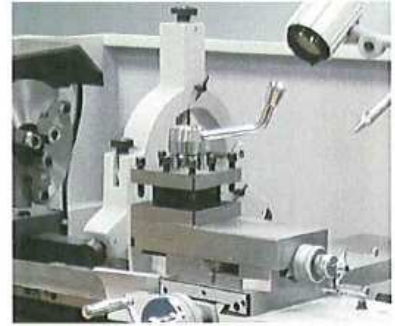
CE



Plato de 3 garras Ø250 mm con juego de garras reversibles, protector del plato con micro



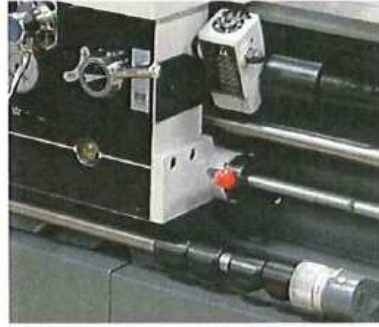
Caja Norton con engranajes templados y rectificadas posibilitan el roscado de numerosos pasos sin cambio de engranajes



Portaherramientas de 4 posiciones con bloqueo, luneta fija y móvil en el equipo base



Ajuste del contrapunto para torneado cónico, caña del contrapunto, y volante con escala ajustable



Barra de freno con topes ajustables (paro del avance longitudinal), divisor de roscas



Avanza rápido en el eje Z 5 m/min (GH-2280ZX)

Referencia 400V	50000740T	50000760T
Modelo	GH-1840ZX	GH-1880ZX
Volteo sobre bancada	460 mm	460 mm
Volteo sobre escote	698 mm	698 mm
Volteo sobre el carro	280 mm	280 mm
Longitud del escote	310 mm	310 mm
Distancia entre puntos	1015 mm	2032 mm
Paso de barra	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Cono del husillo	CM-7 (CM-5)	CM-7 (CM-5)
Nariz del husillo principal	D1-8 (DIN 55029)	D1-8 (DIN 55029)
Nº de velocidades: 12	25–1800 rpm	25–1800 rpm
Avances longitudinales (i/d): 122	0,038–2,3 mm/r	0,038–2,3 mm/r
Avances transversales (l/d): 122	0,015–0,9 mm/r	0,015–0,9 mm/r
Roscas métricas: 24	0,5–20 mm/r	0,5–20 mm/r
Roscas en pulgadas: 61	72"–1 1/4" TPI	72"–1 1/4" TPI
Roscas modulares: 20	0,25–10 MP	0,25–10 MP
Roscas diametrales: 45	96–3 1/4 DP	96–3 1/4 DP
Tamaño máximo de herramienta	25 x 25 mm	25 x 25 mm
Carrera del carro transversal	228 mm	228 mm
Carrera del carro superior	130 mm	130 mm
Carrera de la pínola del contrapunto	124 mm	124 mm
Cono del contrapunto	CM-5	CM-5
Ø máx. de la luneta fija	12 mm–178 mm	12 mm–178 mm
Ø máx. de la luneta móvil	15 mm–90 mm	15 mm–90 mm
Anchura de la bancada	340 mm	340 mm
Dimensiones (LxAxA)	2462 x 1016 x 1241 mm	3458 x 1016 x 1241 mm
Pot. suministrada motor	7,5 CV (5,6 kW) S: 100%	7,5 CV (5,6 kW) S: 100%
Pot. absorbida motor	12 CV (8,8 kW) S: 40%	12 CV (8,8 kW) S: 40%
Peso	2267 kg	2989 kg